

**ОБОРУДОВАНИЕ В НАЛИЧИИ С КОРОТКИМ СРОКОМ ПОСТАВКИ**

№ п/п	Модель станка	Тип станка	Параметры станка	Конструктивные особенности
<b>ТОКАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С ЧПУ</b>				
<b>ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ</b>				
1.	Q-5 Fanuc Oi-TF	Токарный станок с ЧПУ с линейной наладкой	Макс. диаметр детали 50 мм, длина 100 мм	Цанговый патрон
2.	HS--22 Fanuc Oi-TF	Токарный станок с ЧПУ	Патрон 8". Пруток 44 мм. Мощность главного шпинделя 11 / 7,5 кВт. Обороты главного шпинделя 4800 об/мин.	
3.	MT-2000 Fanuc Oi-TF	Фронтальный 2-х шпиндельный 2-х суппортной горизонтальный токарный станок с ЧПУ	Патрон 8" - 2 шт, 3000 об/мин, 7,5/15 кВт	
4.	TCS-1500 Fanuc Oi-TF	Токарный станок с ЧПУ	Патрон 6". Пруток 44 мм. Мощность главного шпинделя 9 кВт Обороты шпинделя 4800 об/мин.	
5.	TCS-1500 Fanuc Oi-TF	Токарный станок с ЧПУ	Патрон 6". Пруток 44 мм. Мощность шпинделя 9 кВт Обороты шпинделя 4800 об/мин.	
6.	TCS-2500L Fanuc Oi-TF	Токарный станок с ЧПУ	Патрон 10". Пруток 64 мм. Мощность шпинделя 15 кВт Обороты шпинделя 3500 об/мин	
<b>ТОКАРНЫЕ С ОПЦИЯМИ ДЛЯ РАБОТЫ С ПРУТКОВЫМ ПОДАТЧИКОМ</b>				
7.	HS-22 Fanuc Oi-TF	Токарный станок с ЧПУ	Патрон 6", пруток 26 мм, 11 / 7,5 кВт.	Уловитель деталей, конвейер для вывода из зоны обработки.
8.	HS-22 Fanuc Oi-TF	Токарный станок с ЧПУ	Патрон 8", пруток 51 мм, 11 / 7,5 кВт.	
<b>ТОКАРНЫЕ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ С ПРИВодНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ</b>				
9.	HS-22M+Loader Fanuc Oi-TF	Токарная ячейка с ЧПУ с приводным инструментом VDI-40 и системой автозагрузки.	Патрон 8", 11 / 15 кВт, обороты шпинделя 4 800 об/мин.	Приводной инструмент, система автоматической загрузки-выгрузки с накопителем на 14 паллет
10.	TD-1500Y Fanuc Oi-TF	Токарный станок с ЧПУ с приводным инструментом BMT-55 с осью Y. 16 инструментов.	Патрон 6", пруток 26 мм. Шпиндель 11 / 15 кВт. Обороты шпинделя 6000 об/мин.	Ход по оси Y±35 мм.
11.	TD-2000YBC Fanuc Oi-TF	Токарный станок с ЧПУ с противошпинделем, приводным инструментом BMT-65, осью Y.	Главный шпиндель 8", пруток 51 мм, 3000 об/мин, 11 / 15 кВт. Противошпиндель 6", 5000 об/мин, 5,5/7,5 кВт.	Ход по оси Y±51 мм.
12.	TCS-2500LM+BF-1500 Fanuc Oi-TF	Токарный станок с ЧПУ с приводным инструментом BMT-65.	Патрон 10", пруток 64 мм. Шпиндель 11 / 15 кВт. Обороты шпинделя 3500 об/мин.	
13.	TCS-2000LM Fanuc Oi-TF	Токарный станок с ЧПУ с приводным инструментом VDI-40.	Патрон 8", пруток 51 мм. Шпиндель 11 / 15 кВт. Обороты шпинделя 4500 об/мин.	
14.	TCS-2000LM Fanuc Oi-TF	Токарный станок с ЧПУ с приводным инструментом BMT-65.	Патрон 8", пруток 51 мм. Шпиндель 11 / 15 кВт. Обороты шпинделя 4500 об/мин.	
15.	TD-2500Y Siemens 828D BF-1500	Токарный станок с ЧПУ с приводным инструментом BMT-65, с осью Y. С прутковий податчиком BF-1500 и опциями для работы с прутком.	Патрон 10", пруток 51 мм. Шпиндель 17 кВт. Обороты шпинделя 3500 об/мин.	Ход по оси Y±51 мм.

16.	TD-2000YBC Siemens 828D		Токарный станок с ЧПУ с противошпинделем, приводным инструментом ВМТ-65, осью Y.	Главный шпиндель 8", пруток 51 мм, 4500 об/мин, 17 кВт. Противошпиндель 6", 5000 об/мин, 5,5/7,5 кВт.	Ход по оси Y±51 мм.
17.	TD-2500YBC Siemens 828D BF-1500	+	Токарный станок с ЧПУ с противошпинделем, приводным инструментом ВМТ-65, осью Y. С прутковыми податчиком BF-1500 и опциями для работы с прутком.	Главный шпиндель 10", пруток 64 мм, 4500 об/мин, 17 кВт. Противошпиндель 6", 5000 об/мин, 5,5/7,5 кВт.	Ход по оси Y±51 мм.
18.	TD-2500Y Fanuc Oi-TF BF-1500	+	Токарный станок с ЧПУ с приводным инструментом ВМТ-65, с осью Y. С прутковыми податчиком BF-1500 и опциями для работы с прутком.	Патрон 10", пруток 64 мм. Шпиндель 11 / 15 кВт. Обороты шпинделя 3500 об/мин.	Ход по оси Y±51 мм.
19.	TD-2500Y Fanuc Oi-TF BF-1500	+	Токарный станок с ЧПУ с приводным инструментом ВМТ-65, с осью Y. С прутковыми податчиком BF-1500 и опциями для работы с прутком.	Патрон 10", пруток 64 мм. Шпиндель 11 / 15 кВт. Обороты шпинделя 3500 об/мин.	Ход по оси Y±51 мм.
20.	TD-2500YBC Fanuc Oi-TF BF-1500	+	Токарный станок с ЧПУ с противошпинделем, приводным инструментом ВМТ-65, осью Y. С прутковыми податчиком BF-1500 и опциями для работы с прутком.	Главный шпиндель 10", пруток 64 мм, 3500 об/мин, 17 кВт. Противошпиндель 6", 5000 об/мин, 5,5/7,5 кВт.	Ход по оси Y±51 мм.
21.	TD-2500Y Fanuc Oi-TF		Токарный станок с ЧПУ с приводным инструментом ВМТ-65, с осью Y.	Патрон 10", пруток 64 мм. Шпиндель 11 / 15 кВт. Обороты шпинделя 3500 об/мин.	Ход по оси Y±51 мм.
22.	TD-2500Y Fanuc Oi-TF		Токарный станок с ЧПУ с приводным инструментом ВМТ-65, с осью Y.	Патрон 10", пруток 64 мм. Шпиндель 11 / 15 кВт. Обороты шпинделя 3500 об/мин.	Ход по оси Y±51 мм.
23.	TCS-2500LM Fanuc Oi-TF		Токарный станок с ЧПУ с приводным инструментом ВМТ-65. Оснащен интерфейсом пруткового податчика и опциями для работы с прутком	Патрон 10", пруток 64 мм. Шпиндель 11 / 15 кВт. Обороты шпинделя 3500 об/мин.	
24.	TCS-2500LM Fanuc Oi-TF		Токарный станок с ЧПУ с приводным инструментом ВМТ-65. Оснащен интерфейсом пруткового податчика и опциями для работы с прутком	Патрон 10", пруток 64 мм. Шпиндель 11 / 15 кВт. Обороты шпинделя 3500 об/мин.	
<b>ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ</b>					
<b>ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ С ЧПУ ТРЕХКООРДИНАТНЫЕ</b>					
25.	EZ-5A Mitsubishi M70VA		Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВТ-30	Стол 600 х 400 мм, n=12000 об/мин, 5,5 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 20 инструментов с рукой
26.	VTX-5 Siemens 828D Shopmill		Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВВТ-30 с 4й координатой поворотный стол 170 мм с пневматической задней бабкой	Стол 600 х 400 мм, n=12000 об/мин, 5,8 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, проставка под колонну 100 мм, магазин 16 инструментов с рукой
27.	VTX-5 Siemens 828D Shopmill		Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВВТ-30	Стол 600 х 400 мм, n=12000 об/мин, 5,8 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 16 инструментов с рукой
28.	VTX-5 Siemens 828D Shopmill		Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВВТ-30	Стол 600 х 400 мм, n=12000 об/мин, 5,8 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 16 инструментов
29.	VTX-5 Fanuc Oi-MF		Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВВТ-30	Стол 600 х 400 мм, n=12000 об/мин, 13/3,7 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 20 инструментов с рукой
30.	VTX-7A Fanuc Oi-MF		Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВВТ-30	Стол 850 х 400 мм, n=12000 об/мин, 13/3,7 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 20 инструментов с рукой

31.	VTX-7A Fanuc Oi-MF	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВВТ-30	Стол 850 x 400 мм, n=12000 об/мин, 13/3,7 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 20 инструментов с рукой
32.	VTX-7A Fanuc Oi-MF	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВВТ-30	Стол 850 x 400 мм, n=12000 об/мин, 13/3,7 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 20 инструментов с рукой
33.	VTX-7A Siemens 828D	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВВТ-30	Стол 850 x 400 мм, n=12000 об/мин, 5,8 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 20 инструментов
34.	TMV-850QII Fanuc Oi-MF	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВТ-40	Стол 950 x 600 мм, n=8000 об/мин, 15 кВт	Подготовка к подаче СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 24 инструмента с рукой
35.	TMV-1050Q II Heidenhain 620	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВТ-40	Стол 1100 x 600 мм, n=10000 об/мин, 17 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 30 инструментов с рукой
36.	TMV-1050Q II Heidenhain 620	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВТ-40	Стол 1100 x 600 мм, n=10000 об/мин, 17 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 30 инструментов с рукой
37.	TMV-1050QII Fanuc Oi-MF	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВТ-40	Стол 1100 x 600 мм, n=10000 об/мин, 17 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 30 инструментов с рукой
38.	TMV-1050QII Fanuc Oi-MF	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВТ-40	Стол 1100 x 600 мм, n=10000 об/мин, 17 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 30 инструментов с рукой
39.	TMV-1050QII Fanuc Oi-MF	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВТ-40	Стол 1100 x 600 мм, n=10000 об/мин, 17 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 30 инструментов с рукой
40.	TMV-1050QII Fanuc Oi-MF	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВТ-40	Стол 1100 x 600 мм, n=10000 об/мин, 17 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 30 инструментов с рукой
41.	VP-8 Fanuc Oi-MF	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВВТ-40	Стол 900 x 510 мм, n=10000 об/мин, 15 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 30 инструментов с рукой
42.	VP-8 Fanuc Oi-MF	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВВТ-40	Стол 900 x 510 мм, n=10000 об/мин, 15 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 30 инструментов с рукой
43.	VP-8 Siemens 828D	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВВТ-40	Стол 900 x 510 мм, n=15000 об/мин, 14,6 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 30 инструментов с рукой
44.	VP-8 Siemens 828D	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВВТ-40	Стол 900 x 510 мм, n=15000 об/мин, 14,6 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 30 инструментов с рукой
45.	VP-10 Siemens 828D	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВВТ-40	Стол 1070 x 510 мм, n=15000 об/мин, 14,6 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 30 инструментов с рукой
46.	VP-10 Siemens 828D	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВВТ-40	Стол 900 x 510 мм, n=15000 об/мин, 14,6 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 30 инструментов с рукой
47.	VP-10 Fanuc Oi-MF	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ ВВТ-40	Стол 1070 x 510 мм, n=15000 об/мин, 15 кВт	СОЖ через шпиндель 20 бар, магазин 30 инструментов с рукой
<b>ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ С ЧПУ ПЯТИКОординатные</b>				
48.	CT-350 Heidenhain TNC640	5-осевой вертикальный ОЦ с ЧПУ ВВТ-40	Стол Ø350 мм, n=15000 об/мин, 17 кВт	Полные 5 координат с одновременной интерполяцией, магазин 30 инструментов с рукой, СОЖ через шпиндель 20 бар
49.	CT-350 Heidenhain TNC640	5-осевой вертикальный ОЦ с ЧПУ HSK A-63	Стол Ø350 мм, n=20000 об/мин, 17 кВт	Полные 5 координат с одновременной интерполяцией, магазин 40 инструментов с рукой, СОЖ через шпиндель 70 бар

50.	CT-350 Heidenhain TNC640	5-осевой вертикальный ОЦ с ЧПУ ВВТ-40	Стол Ø350 мм, n=15000 об/мин, 17 кВт	Полные 5 координат с одновременной интерполяцией, магазин 30 инструментов с рукой, СОЖ через шпиндель 20 бар
51.	CT-350 Fanuc Oi-MF (4+1)	5-осевой вертикальный ОЦ с ЧПУ ВВТ-40	Стол Ø350 мм, n=15000 об/мин, 17 кВт	Магазин 30 инструментов с рукой, СОЖ через шпиндель 20 бар
52.	CT-350 Heidenhain TNC640	5-осевой вертикальный ОЦ с ЧПУ ВВТ-40	Стол Ø350 мм, n=15000 об/мин, 17 кВт	Полные 5 координат с одновременной интерполяцией, магазин 30 инструментов с рукой, СОЖ через шпиндель 20 бар
53.	CT-350 Fanuc Oi-MF (4+1)	5-осевой вертикальный ОЦ с ЧПУ ВВТ-40	Стол Ø350 мм, n=15000 об/мин, 17 кВт	Магазин 40 инструментов с рукой, СОЖ через шпиндель 20 бар
54.	CT-350 Fanuc Oi-MF (4+1)	5-осевой вертикальный ОЦ с ЧПУ ВВТ-40	Стол Ø350 мм, n=15000 об/мин, 17 кВт	Магазин 40 инструментов с рукой, СОЖ через шпиндель 20 бар
55.	GT-630 Heidenhain iTNC530	5-осевой вертикальный ОЦ с ЧПУ ВВТ-40	Стол Ø630 мм, n=20000 об/мин, 40 кВт	Полные 5 координат с одновременной интерполяцией, магазин 30 инструментов с рукой
<b>ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ</b>				
56.	SH-5000P Fanuc Oi-MF	Горизонтальный обрабатывающий центр с ЧПУ с двумя паллетами, HSK A63	Паллета 500 x 500 мм, шпиндель 37 кВт, 000 об/мин	18 Система смены паллет, магазин 60 инструментов с рукой, СОЖ через шпиндель 70 бар, оптические линейки
57.	SH-5000P Siemens 840D	Горизонтальный обрабатывающий центр с ЧПУ с двумя паллетами, HSK A63	Паллета 500 x 500 мм, шпиндель 50 кВт, 000 об/мин	18 Система смены паллет, магазин 60 инструментов с рукой, СОЖ через шпиндель 70 бар
58.	SH-5000P Siemens 840D	Горизонтальный обрабатывающий центр с ЧПУ с двумя паллетами, HSK A63	Паллета 500 x 500 мм, шпиндель 50 кВт, 000 об/мин	18 Система смены паллет, магазин 60 инструментов с рукой, СОЖ через шпиндель 70 бар, оптические линейки
59.	SH-4000P Fanuc Oi-MF	Горизонтальный обрабатывающий центр с ЧПУ с двумя паллетами, ВВТ-40	Паллета 500 x 500 мм, шпиндель 37 кВт, 000 об/мин	15 Система смены паллет, магазин 60 инструментов с рукой, СОЖ через шпиндель 70 бар
60.	SH-4000P Fanuc Oi-MF	Горизонтальный обрабатывающий центр с ЧПУ с двумя паллетами, ВВТ-40	Паллета 500 x 500 мм, шпиндель 37 кВт, 000 об/мин	15 Система смены паллет, магазин 60 инструментов с рукой, СОЖ через шпиндель 70 бар
<b>ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ПЯТИКОординатный с УЛЬТРАЗВУКОВЫМ ПОДВОДОМ</b>				
61.	VU-5 Siemens 840D (NCU710) Shop Mill ВВТ-30 с ультразвуковым подводом	5-осевой вертикальный ОЦ с ЧПУ, ВВТ-30, система ультразвукового подвода VC2100 (15~45 кгц). Для обработки твердых и хрупких материалов.	Шпиндель 1,5 / 2,25 кВт	Полные 5 координат с одновременной интерполяцией, магазин 30 инструментов с рукой, СОЖ через шпиндель 20 бар. Наклонно-поворотный стол LEHMANN.